

Tema : Alambre tubular auto-protégido una opción en la soldadura semi-automática.

Los alambres tubulares auto-protégidos representan una parte cada vez más importante del mercado debido a las ventajas tecnológicas que ofrecen , como son: ahorros (no se utilizan gases de protección, altas tasas de depósito (Kg/h) 3 veces más contra electrodo revestido y 1.5 veces más contra alambres sólidos) , gran flexibilidad de uso y un excelente desempeño.

Día a día los ingenieros y contratistas de la industria manufacturera están convencidos de las grandes ventajas que les proporcionan los alambres tubulares auto-protégidos ya sea para fabricación o mantenimiento, con las exigencias más severas en cuanto a calidad radiográfica, pruebas mecánicas trabajando en exteriores y sin uso de gas de protección , las aplicaciones típicas son:

Industria automotriz, fabricación de equipos para minas , puentes , tanques de almacenamiento, astilleros , plataformas marinas, ductos o líneas (tubos) para transportar hidrocarburos , fabricación de estructuras , etc

AWS	POSICIÓN DE SOLDADURA	RECOMENDACIÓN DE USO
E70T-3	PLANA -HORIZONTAL	CORDÓN SENCILLO , PARA ESPEORES HASTA DE 4.8 mm
E70T-10	PLANA -HORIZONTAL	CORDÓN SENCILLO , PARA ESPEORES DE 2.8 mm O MÁS
E71T-14	TODAS POSICIONES	CORDÓN SENCILLO , PARA ESPEORES MAYORES A 4.8 mm
E71T-7	TODAS POSICIONES	MULTIPASES USO GENERAL EN ACEROS AL CARBONO
E71T-11	TODAS POSICIONES	MULTIPASES , HASTA 12.7 mm DE ESPESOR
E71-TG-G	TODAS POSICIONES	MULTIPASES , HASTA 20 mm DE ESPESOR
E71T-8J	TODAS POSICIONES	MULTIPASE , FABRICACIÓN ESTRUCTURAS CHARPY V-NOTCH OK

Consultar Norma AWS A5.20-95 , ASME SFA-5.20

ALFA FLUX 350

Antorcha para soldadura de alambre tubular auto-protégido

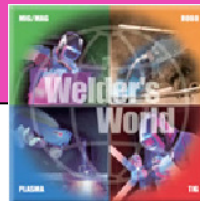


Para profesionales al aire libre !!!

Dato útil:

El stick-out para aplicar los alambres tubulares auto-protégidos es más grande comparado con la aplicación de alambre sólido ; el stick-out está comprendido entre 3/8" y 1 1/4" , dependiendo del diámetro del alambre y del fabricante. La razón de un stick-out más grande es para generar una resistencia eléctrica que precaliente el fundente interno del alambre , asegure su buen funcionamiento y elimine posibles fuentes de humedad

Dudas y comentarios : camacho@binzel.com.mx



Tema : Alambre tubular auto-protégido una opción en la soldadura semi-automática.

Parámetros típicos de aplicación para alambre tubular auto-protégido					
Diámetro alambre pulgadas	Velocidad de alimentación pulg/min (m/min)	Stick-out pulg (mm)	Tensión V	Corriente A	Tasa de deposito lbs/hora
.045"	60 (1.5)	3/8 (10)	15	96	1.1
.045"	120 (3.8)	3/8 (10)	17	160	2.5
.045"	150 (3.8)	3/8 (10)	18	180	3.1
.052"	90 (2.3)	3/8 (10)	17	150	2.4
.052"	130 (3.3)	3/8 (10)	19	190	3.5
.062"	50 (1.3)	3/8 (10)	15	140	2
.062"	110 (2.8)	3/8 (10)	19	265	4.4
.068"	60 (1.5)	1/2 (13)	15.5	145	2.9
.068"	110 (2.8)	1/2 (13)	20	240	5.4
5/64"	70 (1.8)	1/2 (13)	19	230	4.3
5/64"	125 (3.2)	1/2 (13)	24	355	7.6
3/32"	50 (1.3)	1/2-1" (13-25)	16	245	4.2
3/32"	100 (2.5)	1/2-1" (13-25)	20	365	8.7

Alfa Flux 350 la nueva generación de antorchas

- Para soldar alambre tubular auto-protégido, apta para aplicar soldadura en condiciones extremas en la fabricación de tubería, revestimientos y juntas de rieles, así como en trabajos de reparación.
- Equipadas con cuello de cambio rápido, posicionable en cualquier ángulo.
- Protector de calor robusto fabricado de aluminio, eficiente disipación de calor.



Dudas y comentarios : camacho@binzel.com.mx